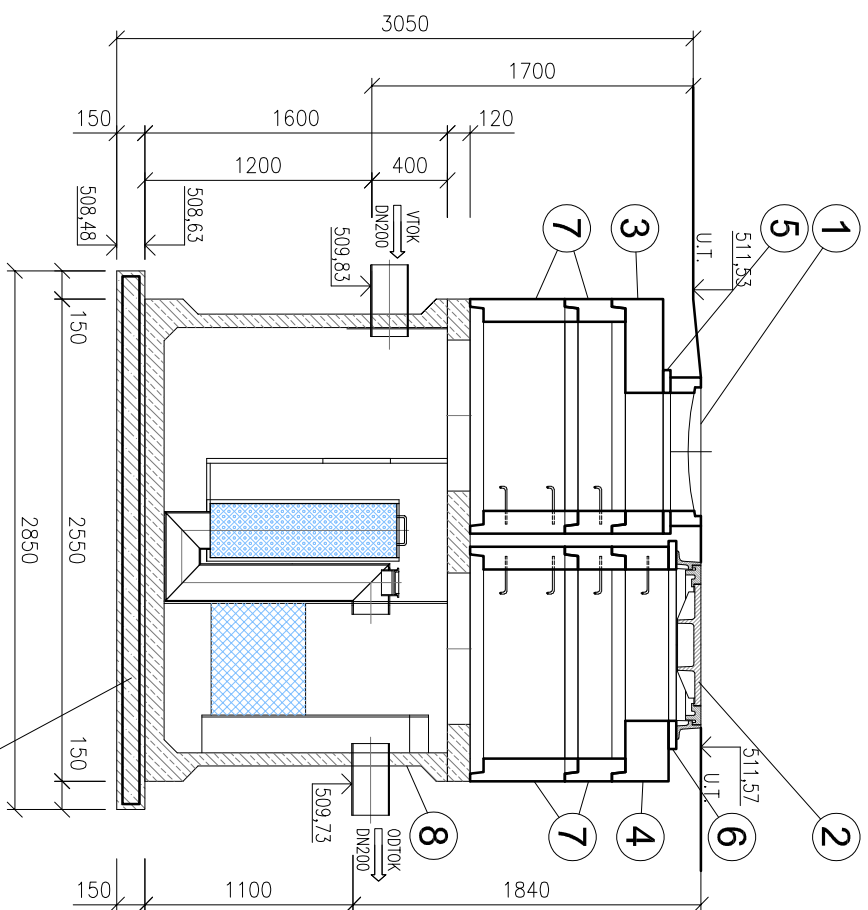


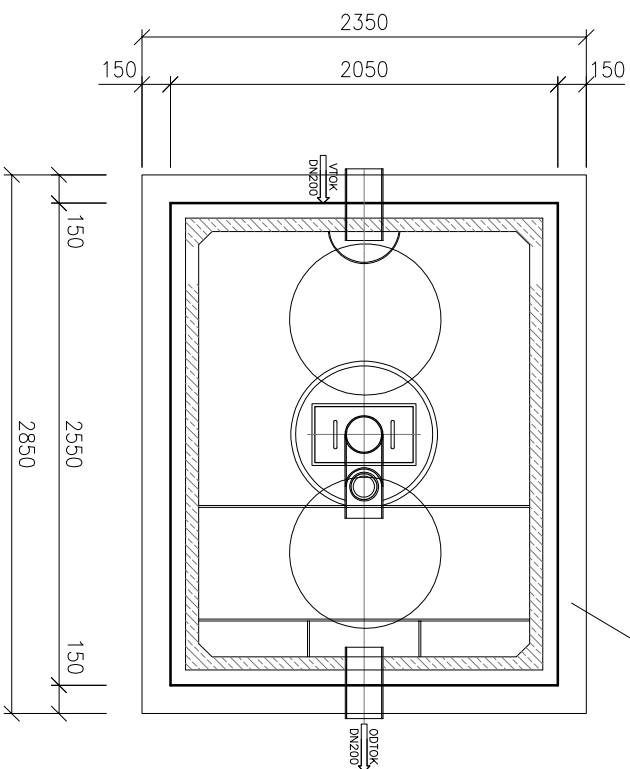
ORL 20 l/s ; NEL < 1,0 mg/l

ŘEZA-A'



PUDORYS

BETON C 16/20
KARI SÍŤ Ø8mm
OKO 100x100mm + 5 Ø12/M
MIN. KRYTÍ VÝSTUŽE 30MM



TABULKA MATERIÁLŮ

č. poz.	POPIS
1	LITINOVÝ POKLOP TŘ. D400 Ø 625 MM
2	LITINOVÝ POKLOP TŘ. D400 Ø 800 MM
3	PŘECHODOVÁ DESKA TZK-Q 200/120 T - 1000/625/120
4	PŘECHODOVÁ DESKA TZK-Q 230/120-800 T SP - 1000/800/120/SP v= 230
5	VYROVNAVACÍ PRSTENEC TBW-Q 625/40,60,80,100/120
6	VYROVNAVACÍ PRSTENEC TBW-Q 800/40,60,80,100/120
7	ŠACHTOVÁ SKRUŽ DN 1000/250, 500, 1000/120 PS
8	TĚLESO ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK S DOČIŠŤOVACÍM SORPČNÍM FILTREM VČ. ZAKRYTOVÉ DESKY - 20 l/s NEL < 1,0 mg/l

POZNÁMKA:

JEDNOTLIVÉ ŠACHTOVÉ PREFABRIKÁTY BUDOU TĚSNĚNÝ ŠACHTOVÝM PRÍZOVÝM TĚSNĚNÍM Ø1000 MM
ŠACHTOVÉ PREFABRIKÁTY NA ZÁKRTOVÉ DESCE BUDOU PO OBVODĚ TĚSNĚNÝ TRVALE PRUŽNÝM TMELEM

Architekt / Autor		Ing. Jan Kupec	autorizovaný inženýr pro pozemní stavby	Číslo výkresu	Paré	
Zodpovědný projektant		Ing. Petr Olíjnyk	autorizovaný inženýr pro pozemní stavby			
Projektant		Jan Vacek	autorizovaný technik pro stavby vodního hospodářství			
Název akce		Průmyslová zóna Skryšovská - V. etapa				
Investor	Město Pelhřimov, Masarykovo nám. 1, 393 01 Pelhřimov			Datum	09/2022	Archivní číslo
Uloženo	C:\Users\vacek\OneDrive\Documents\PC-1\A-STUDIO\ZTV_KE SKRYŠOVU\D.2.4.5_ORL.dwg					
Obsah výkresu	ODLUČOVAČ ROPNÝCH LÁTEK					
				Stupeň projektu	DSP	0822/A
				Měřítko	1 : 40	
				STUDIO A ARCHITECTI		